

Informaciones para la impresión



GMUND TATJANA

Tramas

- o En impresión offset 130 - 150 lpi, en algunos casos hasta las 200 lpi

Recomendaciones para la impresión offset

- o Con papeles de color adecuar las películas teniendo en cuenta el color del papel
- o Reducir la tinta de fondo en casos de aplicación de tinta intensa y evitar grandes pilas de papel
- o Hacer pruebas de impresión con el papel seleccionado previo a su utilización
- o Utilizar tintas de secado por oxidación
- o Considerar un período secado largo (24 horas como mínimo) como el papel absorbe poco la tinta debido a la superficie gofrada

Más aplicaciones

- o 100 g/m² se adapta a impresoras láser y chorro de tinta
- o Tipografía, golpes en seco, estampación por calor, grabados por láser, relieves, serigrafía, troquelados

Manipulación

- o Resultados muy interesantes con golpe en seco, troquelados y estampación por calor
- o Usable para encuadernación y packaging
- o Cuando se emplea estampación por calor en papeles metalizados, la humedad (originada, por ejemplo, por un contracolado) puede dar lugar a un proceso indeseable como oxidación. Esta oxidación puede evitarse si se da un barniz de máquina, antes de aplicar la película, en las zonas donde se vaya a estampar. Al usar papeles metalizados se recomienda este paso previo cuando las áreas a estampar tengan unas dimensiones generosas.

Indicación adicional

- o Resultados más interesantes en la superficie gofrada moiré
- o Libre de cloro y de ácido, pH-neutro, resistente al paso del tiempo

Para todo tipo de técnica de impresión o acabados se recomienda seguir las recomendaciones del fabricante, sea de máquinas, tintas, colas, películas para estampar, etc. Gmund no se hace responsable de cualquier daño causado en su papel por un uso incorrecto o desaconsejado en alguno de los procesos tanto en la impresión como en los acabados.